MakerBot

MAKERBOT METHOD™

DER ERSTE PERFORMANCE 3D-DRUCKER

Schließt die Lücke zwischen Industriellem und Desktop 3D-Druck.

INDUSTRIELLE ZUVERLÄSSIGKEIT & PRÄZISION

› Maßtreue Ergebnisse

› Dimensionsgenauigkeit von ± 0,2 mm [1]

EXTREM SCHNELL VON CAD MODEL ZUM DRUCK ELEMENT

› Bis zu 2x schneller als Desktop 3D-Drucker [2]

› Nahtloser Druck ohne Korrekturen oder Einstellungen

MAXIMALE INNOVATION BEI MINIMALER INVESTITION

› Rund 1/3 der Gesamtbetriebskosten eines Industriellen 3D-Druckers für Einsteiger, ohne dass ein Techniker gebraucht wird

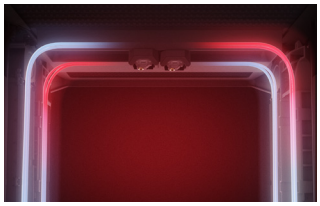
› Beschleunigen Sie Ihre Designprozesse und reduzieren Sie Risiken bei gleichzeitiger Zeit- und Geldersparnis

MAKERBOT METHOD™

DER ERSTE PERFORMANCE 3D-DRUCKER

Von Grund auf neu entwickelt, basierend auf der Verbesserung patentierter Stratasys® Technologien – Technologien, die von Anfang an das Herzstück eines industriellen 3D-Druckers bilden. In Kombination mit der branchenführenden Zugänglichkeit und den intelligenten Workflow Funktionen von MakerBot hebt sich Method deutlich von den Desktop 3D-Druckern ab und ermöglicht eine Maßgenauigkeit und Zuverlässigkeit auf dem Niveau von Industriellen-3D-Druckern.

HAUPTMERKMALE

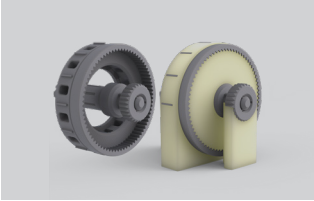


BEHEIZTER BAURAUM MIT ZIRKULIERENDER WÄRME

Steuert die Temperatur und Qualität jeder Schicht während des Druckvorgangs und gewährleistet dabei Maßgenauigkeit, verbesserte Schichthaftung und eine höhere Festigkeit der Teile.

DUAL-PERFORMANCE-EXTRUDER

Mit verlängertem thermischen Kerngehäuse, optimiertem Drehmoment und einer branchenführenden Sensorik maximieren die Performance-Extruder den Materialfluss bei hohen Geschwindigkeiten und gewährleisten eine gleichmäßige und zuverlässige Extrusion in jeder Schicht.

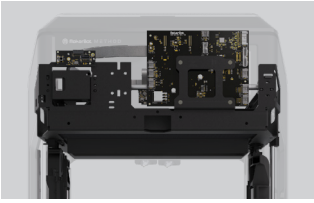


WASSER LÖSLICHES PVA STÜTZMATERIAL

Precision Dissolving PVA ermöglicht ein schnelles und müheloses Entfernen von Stützmaterial, ohne Kompromisse bei der Bauteilkonstruktion oder der Maßgenauigkeit.

EXTREM STABILE METALLRAHMENKONSTRUKTION

Ein strukturell optimierter Metallrahmen zieht sich durch die gesamte Länge des Gerätekörpers, resultierend in einer hohen Steifigkeit des Systems. Dies bedeutet konstantere Druckqualität mit besserer Teilegenauigkeit und weniger Ausfällen.



SMARTE SENSOREN UND KONNEKTIVITÄT

Ein Netzwerk von 21 smarten Sensoren, die im gesamten Drucker eingebaut sind, bietet Ihnen vollständige Kontrolle und vereinfacht die Material- und Druckverwaltung.

TECHNISCHE DATEN

DIMENSIONALE MAßGENAUIGKEIT
± 0,2 mm [1]

AUFLÖSUNG/SCHICHTHÖHE
20 – 400 Mikrometer

PRODUKTABMESSUNGEN & GEWICHT
43,7 x 41,3 x 64,9 cm (L x B x H)
29,5 kg

MAXIMALES BAUVOLUMEN
Einzelextrusion
19 x 19 x 19,6 cm (L x B x H)

Dualextrusion
15.2 x 19 x 19,6 cm (L x B x H)

EXTRUDER
Dual-Performance-Extruder
(Modell & Support Extruder)

OBERFLÄCHE DER BAUPLATTE
Federstahlbauplatte mit Grip-Oberfläche

MATERIAL FACH
Materialfach mit Trockenversiegelung einschließlich Sensoren für Feuchtigkeit und Temperatur

SUPPORT MATERIALIEN
Pecision Materialien
TOUGH, PLA, PVA

Specialty Material
PET G weitere folgen

ANSCHLÜSSE
WLAN, Ethernet, USB-Laufwerk

STROMBEDARF
100 – 240 V
4 A, 50 – 60 Hz
400 W max.

1 ± 0,2 mm oder ± 0,002 mm pro mm Bewegung – je nachdem, was höher ist.

2 Verglichen mit gängigen Desktop 3D-Druckern, wenn dieselben Einstellungen für die Schichthöhe und Füllungsdichte verwendet werden. Geschwindigkeitsvorteil abhängig von der Objektgeometrie.